



测量设备溯源抽查表

企业名称		广东美思内衣有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品控部	pH 计	601011 N0012 080015	PHSJ-4F	0.01 级	pH/离子计检定仪: 0.0006 级	佛山市质量 计量监督检 测中心	2020.3 .14	√
品管部	织物强力机	90326	YG (B) 026H-250	±1%	标准测力仪: 0.1 级 力值砝码: M1 等级 数显卡尺: MPE: ±0.03mm 位移速度检定仪 (位移部分): 0.05mm 数显千分尺: 示值误差: ±2 μm, MPE: ±2 μm 位移速度检定仪 (时间部分): U _{rel} =0.02% (k=2)	广东省计量 科学研究院	2020.4 .21	√
生产部	电子数显卡尺	K14L0 28544	0~150mm	±0.03 mm	岩石平板: 0 级 电子数显千分尺 MPE:±0.7 μm 量块: 5 等 3 级、4 等 2 级 刀口尺 MPE: MPE:±0.3 μm	佛山市质量 计量监督检 测中心	2020.4 .8	√
生产部	钢直尺	1702	0-1000mm	±0.20 mm	石平尺: 0 级 三等标准金属线纹尺: 三等 宽座直角尺: 1.8 μm 塞尺: 2 μm 读数显微镜: 2.0 μm	佛山市质量 计量监督检 测中心	2020.4 .11	√
生产部	电子天平	535	LQ-A3003	II 级	砝码: F ₂ 等级	佛山市质量 计量监督检 测中心	2020.3 .14	√
品管部	电子秤	13010 034	XK3190- A12+E	III 级	砝码: M ₁ 等级	佛山市质量 计量监督检 测中心	2020.3 .24	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由品管部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一由品管部保存。

根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 9 月 28 日

审核员签字:

部门代表签字: