**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆丹宇龙机械设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **14.01.02** |
| **教师姓名** | 张心 | **专业** | **14.01.02** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 工艺流程：原材料检验—下料工序—分层工序—打齿工序—预熔、熔合工序——修边工序——包装入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **公司将熔合工序确认为特殊工序。制定《生产过程控制程序》对其进行控制。进行了过程确认并记录。加工过程中的风险为：加工尺寸、外观的不符合。** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **硬质橡胶硬度的测定GB/T 1698-2003，GB/T3672.1-2002为注公差尺寸、GB 4806.1-1994食品用橡胶制品卫生标准及客户技术要求。** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验项目为：外观、尺寸。****无型式试验要求** |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期：2020年09月29日 审核组长： 日期：2020年09月29日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**