受理编号：0186-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 原材料铜含量检测过程 | 被测参数要求(含公差) | Cu:（57.0%-60.0%） |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 5231-2012 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围，T=3.0% △允≤1/3Ｔ=3.0%×1/3=1.0%2、测量设备校准不确定度推导： =1.0%×1/3=0.33%3、测量范围：Cu:（57.0%-60.0%）在X荧光光谱仪Cu含量检测量程为0-100%范围之内。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| X荧光光谱仪SYT-040 | EDX1800B | ±0.5% | ZHNB202004020316 | 2020.04.02 |
| 标准物质铅黄铜Hpb59-1 | GBW（E）020033 | 标准偏差0.06% | C-903 | 2014.12.5 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录 测量设备的计量特性：X荧光光谱仪Cu含量检测量程为0-100%，分辨率0.01%，满足要求。测量设备的Cu含量检测量程为0-100% ，满足计量要求的测量范围Cu:（57.0%-60.0%）的要求。测量设备的最大允许误差±0.5%，满足计量要求最大允许误差±0.5%的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 孙忠校 验证日期：2020 年07 月18 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已检定/校准;
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年09 月27 日 |