受理编号：0186-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 原材料铜含量检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | Cu:（57.0%-60.0%） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 5231-2012 | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围，T=3.0%  △允≤1/3Ｔ=3.0%×1/3=1.0%  2、测量设备校准不确定度推导： =1.0%×1/3=0.33%  3、测量范围：Cu:（57.0%-60.0%）在X荧光光谱仪Cu含量检测量程为0-100%范围之内。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| X荧光光谱仪  SYT-040 | | EDX1800B | ±0.5% | | ZHNB202004020316 | | 2020.04.02 |
| 标准物质  铅黄铜  Hpb59-1 | | GBW（E）020033 | 标准偏差0.06% | | C-903 | | 2014.12.5 |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的计量特性：X荧光光谱仪Cu含量检测量程为0-100%，分辨率0.01%，满足要求。  测量设备的Cu含量检测量程为0-100% ，满足计量要求的测量范围Cu:（57.0%-60.0%）的要求。  测量设备的最大允许误差±0.5%，满足计量要求最大允许误差±0.5%的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 孙忠校 验证日期：2020 年07 月18 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年09 月27 日 | | | | | | | | |