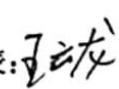




不符合项报告

审核领域及 类型	<input type="checkbox"/> QMS <input checked="" type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS <input checked="" type="checkbox"/> 初审 <input checked="" type="checkbox"/> 第(2)阶段审核 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 监督 () 次 <input checked="" type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他		
受审核方	沧州荣森管业有限公司		
受审核部门	质检部	陪同人员	孙维超
<p>不符合事实描述:</p> <p>抽在用检具的检定或校准证书, 不能提供在用检具卡尺、钢卷尺、电火花检漏仪的有效检定或校准证据, 不符合标准要求。</p> <p>上述事实不符合: <input checked="" type="checkbox"/> GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款 <input type="checkbox"/> GB/T 50430-2017 标准 条款: <input type="checkbox"/> GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款 <input type="checkbox"/> GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准 条款 <input type="checkbox"/> ISO45001: 2018 标准 条款相关要求</p> <p>不符合性质: <input type="checkbox"/> 严重 <input checked="" type="checkbox"/> 一般</p> <p>审核员:  审核组长:  受审核方代表:  日期: 2020.10.4 日期: 2020.11.4 日期: 10.4</p> <p>纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)</p> <p>记录了纠正措施及附件: 校准证书, 培训记录 实施有效。</p> <p>审核员:  日期: 2020.11.3</p>			



不符合项纠正措施表

<p>不符合项事实摘要:</p> <p>不能提供在用检具卡尺、钢卷尺、电火花检漏仪的有效检定或校准的证据。</p>
<p>纠正情况:</p> <p>已联系校准机构来公司校准, 但是结果还未出具。</p>
<p>原因分析:</p> <p>对计量器具管理知识欠缺, 没有意识到定期校准的重要性。</p>
<p>纠正措施:</p> <p>组织人员学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款的要求和监视和测量设备控制程序的要求。</p>
<p>预定完成日期:</p>
<p>举一反三检查情况:</p> <p>再查其他未发现类似情况。</p>
<p>受审核方纠正措施有效性的验证:</p> <p>实施有效。</p>
<p>验证人: 王云龙</p> <p>日期: 12.13</p>

受审核方代表: 王云龙

日期: 12.13



员工培训考核记录表

时间：2020.10.8	培 训 主 题	培训教师： 孙维超
地点：办公室	外审不符合整改培训	培训方式： 讲解
参加培训人员	全体管理人员	
培训内容摘要	1. 检讨本次外审发现的不符合； 2. 学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款； 3. 学习公司的监视和测量资源程序文件要求。	
考核成绩	考核方式： 现场提问。 考核结果： 合格	
有效性评价	经评价已经达到培训目的。 评价人：王飞龙	



北京国标联合认证有限公司



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7054

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 : ZHTJ202011060023

Certificate No.



20IA0C46900C3

第 1 页, 共 3 页

Page 1 of 3 Pages

客户名称 : 沧州荣森管业有限公司

Name Customer

客户地址 : 盐山经济开发区蒲洼城园区

Address of Customer

器具名称 : 电火花检漏仪

Name of Instrument

型号规格 : DJ-6

Type/Specification

制造单位 : 科电

Manufacturer

仪器编号 : DB150058

Serial No.

管理编号 : /

Manage No.

结论 : 所校项目符合技术要求

Conclusion



扫一扫查真伪

批准人 : 陈克辉
Authorizer by

核验员 : 付毅
Checked by

校准员 : 刘通
Tested by

校准日期 : 2020 年 11 月 06 日
Calibration Date Year Month Day

建议次校日期 : 2021 年 11 月 05 日
Suggested Recal Date Year Month Day

校准机构备案号: 粤校备2017B013

地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, BaoAn District, Shenzhen, Guangdong,

联系电话 (Tel.): 0755-36693866

传真 (Fax): 0755-36693855

网址 (http): www.zh-lab.com.cn

邮政编码 (Postcode): 518104



北京国标联合认证有限公司



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 : ZHTJ20201106200256

Certificate No.



18DA002750001

第 1 页, 共 4 页

Page 1 of 4 Pages

客户名称 : 沧州荣森管业有限公司

Name Customer

客户地址 : 盐山经济开发区蒲洼城园区

Address of Customer

器具名称 : 钢卷尺

Name of Instrument

型号规格 : 30m

Type/Specification

制造单位 : 大焊五金

Manufacturer

仪器编号 : /

Serial No.

管理编号 : 103376

Manage No.

结论 : 所校项目符合技术要求

Conclusion



扫一扫查真伪

批准人 : 陈克辉
Authorizer by

核验员 : 王清淳
Checked by

校准员 : 马博
Tested by

校准日期 : 2020 年 11 月 06 日
Calibration Date Year Month Day

建议次校日期: 2021 年 11 月 05 日
Suggested Recal Date Year Month Day

校准机构备案号: 粤校备2017B013

地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G

Address: G Floor 2,KeChuang Buliding,QuanZhi Technology Park,ShaJing Street,BaoAn District, Shenzhen, Guangdong, China

联系电话 (Tel.): 0755-36693866

传真 (Fax): 0755-36693855

网址 (http): www.zhonghenglab.com

邮政编码 (Postcode): 518104



深圳中恒检测技术有限公司

SHENZHEN ZHONGHENG DETECTION TECHNOLOGY CO.,LTD.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L7054

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: ZHTJ2020110620ZBFL-C002
Certificate No. _____

第 1 页 共 3 页
Page of

委托方
Client 沧州荣森管业有限公司

委托方地址
Address 盐山经济开发区蒲洼城园区

仪器名称
Description 游标卡尺

型号/规格
Model/Type (0-300) mm

制造厂
Manufacturer 上海涛杰量具有限公司

出厂编号
Serial No. / 管理号
Asset No. 101689

校准日期
Date of Calibration 2020年11月06日
Y M D

建议次校日期
Suggested Recal Date 2021年11月05日
Y M D

批准人:
Approved Signatory 陈克辉

核 验:
Inspected by 黄谊球

校 准:
Calibrated by 陈振坤



地址: 深圳市宝安区沙井街道后亭全至科技创新园科创大厦2层G
Address: G Floor 2, KeChuang Buliding, QuanZhi Technology Park, ShaJing Street, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China
联系电话 (Tel.): 0755-36693866
传真 (Fax): 0755-36693866
网站 (Website): http://www.zhonghenglab.com
邮政编码 (Postcode): 518104