



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		沧州华煜铁路器材有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 E: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 O: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04	
教师姓名		田玉发	专业	Q: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 E: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 O: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04		培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	姜海军 李俐				
	受培训专业 代码	Q: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 E: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04 O: 17.05.01;17.06.01;17.10.02;17.12.03;17.12.04				
生产工艺/ 服务过程		1、铁垫板、预埋座、防脱护轨：熔炼—自动造型—球化处理—浇铸处理—清理—喷涂—检验 2、减振器：铁垫板上下组装—加橡胶减震垫—检验 3、弹条：中频透热—3次成型—余热淬火—回火冷却—喷涂—检验 4、螺旋道钉：冷镦—切六方—倒角—滚丝—达克罗—检验				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：熔炼、浇注、热处理、喷涂、达克罗过程。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、时间、配料等。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险 源及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾、职业病伤害； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求 及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》； 产品/服务执行标准为：《GB/T1348-2008 球墨铸铁》、GB/T6414-1999 《铸件尺寸公差与机械加工余量》GB5779.1-2000 《紧固件表面缺陷 螺栓 螺钉 和螺柱 一般要求》、TB/T2239 《弹条 I 型扣件 弹条疲劳试验方法》、TB 565-75 《弹簧垫圈》、GB11264-89 《轻轨技术条件》、GB11265-89 《轻轨夹板技术条件》等标准。				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求, 要进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员): 田玉发 日期: 2020.9.28

审核组长: 姜海军

日期: 2020.9.28

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页