编号：0039-2019-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 咸阳盛宏重型汽车零部件制造有限公司 | 审核员 | 高研 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 生产部 | 数显外径千分尺 | 2417239 | （25-50）mm | ±4μm | 4等量块 | 深圳天溯计量检测股份公司 | 2020.4.17 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 22643 | （0-150）mm | ±0.02mm | 5量块 | 2020.4.17 | √ |
| 生产部 | 数显游标卡尺 | 08070543 | （0-150）mm | ±0.02mm | 5等量块 | 2020.4.17 | √ |
| 生产部 | 杠杆千分尺 | 5751 | （25-50）mm | ±4μm |  4等量块 | 2020.4.17 | √ |
| 质量部 | 压力表 | H502079 | (0-1.6)Mpa | 1.6级 | 活塞压力计0.4级 | 2020.5.22 | √ |
| 质量部 | 电子天平 | DT50A | 0916 | U=0.3gK=2 | 砝码M1等级 | 2020.5.22 | √ |
| 质量部 | 电子秤 |  002A | TSC-300 | 0.2㎏ | 砝码F1等级 | 2020.5.22 | √ |
| 质量部 | 洛氏硬度计 | 022 | HR-150 | U=0.7HRAK=2 | 标准硬度块 | 2020.5.22 | √ |
| 质量部 | 量块 | 090152 | （0.5～100）mm | 5等量块 | 3等量块 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.9.22 | √ |
| 审核综合意見： 公司未建立建立标准，测量设备全部送至深圳天溯计量检测股份公司、江苏世通仪器检测服务有限公司校准，抽查9台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 2020年09月27日审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**