**附录B**

**高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2020-01 | 测量过程名称 | 聚乙烯管材壁厚尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | | ZC-GF-201701 |
| 所在部门 | | 品保部 | 测量项目 | 管材壁厚尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：游标卡尺（0-150）mm，最大允许误差：±0.02mm。  测量方法：按照GB/T8806-2008**《**塑料管道系统 塑料部件尺寸的测定**》**要求进行测量。  环境条件：常温。  测量软件；无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看出厂编号：ZC-002，型号规格：（0-150）mm的游标卡尺，其校准证书编号：XGH202035107C，校准日期：2020年5月25日，校准机构：深圳新广行检测技术有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2020年07月07日，用（0-150）mm的游标卡尺对聚乙烯管材壁厚尺寸进行3次测量，平均值为1=14.81mm。  （2）2020年08月06日，用（0-150）mm的游标卡尺对聚乙烯管材壁厚尺寸进行3次测量，平均值为2=14.82mm。  管材壁厚测量过程的扩展不确定度为*U*=0.04mm，*k=*2  En=0.18  当En≤1时，测量过程有效。此En=0.18<1 ，该测量过程有效。  确认人员： 日期：2020.08.06 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |