**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **江西白莲智能科技集团有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：17.12.05;19.14.00;23.01.01;23.01.04;23.06.00;28.08.02**  **O：17.12.05;19.14.00;23.01.01;23.01.04;23.06.00;28.08.02** | | |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | | **19.14.00** | | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **王志慧** |  | |  | |  |  |
| **专业代码** |  |  |  | |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产流程：原材料验收→下料→机加工→焊接→组装成型→检验→入库。 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程：焊接过程、测试过程，需严格按照作业指导书生产，焊接过程重点控制电流、时间。按要求进行检测。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，噪声排放，废气排放，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：人身伤害、触电、火灾；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、计量法、标准化法、环保法、安全生产法、GB5226.1-2008机械安全机械电气设备第1部分通用技术条件、GBT 13667.1-2015 钢制书架 第1部分：单、复柱书架、GBT 13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架、GB∕T 28200-2011 钢制储物柜（架）技术要求及试验方法等。 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能。 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场审核技巧 | | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 文波 日期： 2020-9-26 审核组长：伍光华 日期：2020-9-26**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**