**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 采购石料称重过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ±0.001g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | Q/XGD J-08-003-2019/00《贵金属级珠宝玉石饰品质量测量允差的规定》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T＝±0.001g，范围：（0~120）g  测量过程计量要求：  *U允*＝T单侧/3＝0.0007g，测量范围：（0~120）g  测量设备计量要求：  MPEV=*U允*/2=0.00035g。  d=0.0001g，对于（0~120）g的市场称量，Ⅰ级可满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准有效期 |
| 电子天平 | | TE124S | 测量范围：（0~120）g  准确度等级：Ⅰ级 | | 202208974 | | 2020年5月14日 |
| 计量验证记录  测量设备经检定合格，准确度等级满足要求的准确度等级，符合计量要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： | | | | | | | | |
| 审核记录：  审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度导出方法正确，已经按照检定规程识别该过程所需检定装置的准确度等级。测量设备已经经过检定，验证合格，满足计量要求。  审核员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 金料出货称重过程 | | 被测参数要求(含公差) | | 标称值±0.1g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | Q/XGD J-08-003-2019/00《贵金属级珠宝玉石饰品质量测量允差的规定》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T＝±0.1g，范围：（0~2200）g  测量过程计量要求：  *U允*＝T单侧/3＝0.033g，过程范围（0~2200）g  测量设备计量要求：  MPEV=*U允*/2=0.017g。测量范围：（0~2200）g  d=0.01g，对于称量2000g左右的物料，Ⅱ级电子天平可以满足要求 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准有效期 |
| 电子天平 | | AJ－2200E | 测量范围：（0~2200）g  准确度等级：Ⅱ级 | 202209650 | | 2020年5月14日 |
| 计量验证记录  测量设备经检定合格，准确度等级满足要求的准确度等级，符合计量要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： | | | | | | | |
| 审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度导出方法正确，已经按照检定规程识别该过程所需检定装置的准确度等级。测量设备已经经过检定，验证合格，满足计量要求。  审核员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 金料贸易结算称重过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ±0.1g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | Q/XGD J-08-003-2019/00《贵金属级珠宝玉石饰品质量测量允差的规定》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T＝±0.1g，范围：（0~1000）g  测量过程计量要求：  U允＝T单侧/3＝0.033g，过程范围（0~1200）g  测量设备计量要求：  MPEV=U允/2=0.0017g。测量范围：（0~1200）g  d=0.001g，对于称量1000g左右的物料，II级电子天平可以满足要求 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准有效期 |
| 电子天平 | | GS1202 | 测量范围：（0~1200）g  准确度等级：II级 | | 202209658 | | 2020年5月18日 |
| 计量验证记录  测量设备经检定合格，准确度等级满足要求的准确度等级，符合计量要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： | | | | | | | | |
| 审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度导出方法正确，已经按照检定规程识别该过程所需检定装置的准确度等级。测量设备已经经过检定，验证合格，满足计量要求。  审核员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： | | | | | | | | |