**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **嘉善迪克精密机械有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.01.05** |
| **教师姓名** | | **周文廷** | | **专业** | **18.01.05** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **张星** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 无油轴承：板材（已烧结）→剪板→自动成型（剪板、卷圆、整形、倒角）→抛光→表面处理（电镀）→整理→检验→包装→入库  塑料轴承：原料混料→挤出→造粒→烘干→上料→注塑成型→检验→入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为高低压线圈绕制，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《GB/T 12613.1-2011 滑动轴承 卷制轴套 第1部分: 尺寸》、《GB/T 12613.1-2011 滑动轴承 卷制轴套 第1部分: 尺寸》等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.9.17 审核组长： 日期：2020.9.17**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**