编 号：0183-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 水质自动监测设备电阻检测 | 被查部门 | 研发部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （10±1）M**Ω** | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 0.5M**Ω** |
| 公差T | ±1M**Ω** | 允许不确定度 | 0.03M**Ω** |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1. 绝缘电阻表 | （0～5000）MΩ | 0.03M**Ω** | ±1M**Ω** |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范 | 绝缘电阻测量过程控制规范 |  |
| 测量方法编号 |  |  |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 | 陈琴端 |  |
| 法测测量不确定度评定 | 见《水质自动监测设备绝缘电阻测量不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《水质自动监测设备高度控制测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
|  测量过程监视方法、监视记录 | 见《水质自动监测设备绝缘电阻测量过程监视统计表》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《水质自动监测设备绝缘电阻测量过程均值控制图》 | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**1.测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：√□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 年 月 日 审核员： 企业部门代表：