**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 电源模块输出电压检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | 标称电压±1V | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 750MA电源模块检验指导书 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）    被测参数要求：标称电压±1V  ***U***≤1/3T=0.33V  测量过程的测量范围要求为：（0～50）V  测量设备的测量范围（0～150）V  测量设备的Δ允≤1/2 *U*允＝0.17V | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (准确度等级或示值误差) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电子负载测试仪/  HDL－A74 | | IT8512A | | －0.00040V | ZK002020200019 | | 2020-01-03 |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围满足计量要求；  2、测量设备经校准，示值误差小于Δ允符合要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别了“顾客”的要求，计量要求导出方法准确，测量设备的配备满足计量需求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | SMT 电感检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | 标称值（1±20％）μH | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 采购标准卡 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测参数要求：标称值（1±20％）μH  ***U***≤1/3T= 6.67%  测量过程的测量范围要求为(0~1)H  测量设备的测量范围(0~1)H  测量设备的Δ≤1/2 *U*允＝15μH | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (准确度等级或示值误差) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| LCR数字电桥/S-001 | | TH2816A | | +0.005μH | 20SA000050024 | | 2020-01-03 |
| 计量验证记录  该测量设备经过外部校准，实际误差小于等于最大允许误差，符合计量要求。确认合格。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别了“顾客”的要求，计量要求导出方法准确，测量设备的配备满足计量需求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |