编 号：0159-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 水泵压力密封试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | | （0.85±0.35）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | CT/CL-01水泵压力密封试验测量过程控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法   1. 量程的确定：水压密封试验压力(0.5-1.2)MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程高1/3～2/3的要求，(0-1.41)MPa；选用量程为（0-1.6）MPa压力表可以满足要求。   试验要求最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表允差波动范围±0.35MPa，按示值误差选用比实际误差小1/3～1/10的误差要求。测量参数公差＜±0.35\*1/3=±0.11MPa. | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 压力表/816 | （0-1.6）MPa | | ±0.0256MPa | FRGYY20011742-001 | | 2020.4.9 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为（0-1.6）MPa，满足（0-1.41）MPa的要求。  2、测量设备的最大允差为：±0.0256MPa ，满足±0.11MPa要求。  验证结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年 8 月12 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 2020 年 9 月 16 日 | | | | | | | | |