受理编号：0044-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | BV12W16 6" 软密封蝶阀壳体强度 | 被测参数要求(含公差) | （2.4-3.0）MP a |
| 被测参数要求识别依据文件 | FSK/QD-JS-014-24 EN 12266-1（2012）试压规程与标准 |
| 计量要求导出方法（可另附）1.测量参数公差范围：Ｔ=0.6MPa2.测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=1/3×0.6=±0.1MPa3.测量设备校准不确定度推导： =0.2×1/3=0.07MPa4.被测参数测量范围：（2.4-3.0）MPa ，导出范围（0-4）MPa。根据（1/3-2/3）原则 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编 号 | 校准日期 |
| 压力表/10.0603.0451 | (0～6)MPa | ±0.096MPa | J201909171248A-1012 | 2019.10.11 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1测量设备的测量范围为 （0-6）MPa，满足导出计量要求的测量范围（0-4）MPa ；2测量设备最大允许误差为 ±0.096 MPa，满足导出计量要求的最大允许误差 ±0.1 MPa； 3 测量设备的不确定度为*U*=0.5%FS;*k=2*满足导出计量要求的不确定度0.07 MPa。验证结论： 🗹符合 □ 有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：**e813e91743e71dc7c0b7214e0f5c813**  验证日期：2019年 12月 10日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字：微信图片_20180313093903受审核方代表签字： **0361afd0053b17dca8f89a2e7a02c07** 审核日期： 2020 年 3月 18 日 |