编号：0032-2019-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 陕西石竹能源科技有限公司 | 审核员 | 李俐 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 品质部 | 数显高度尺 | GDC-002 | (0-500)mm/0.01mm | ±0.03mm | 4等量块 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2020.06.15 | √ |
| 品质部 | 齿轮检测仪 | 201819 | HT-200 | *U*=1.5μm*K*=2 | 4级量块 | 2020.06.15 | √ |
| 品质部 | 光学表面洛氏硬度计 | 0398 | 200HRS-150 | Urel=0.8HRN*K*=2 | 标准洛氏硬度块Urel=0.4HRN*K*=2 | 2020.06.14 | √ |
| 品质部 | 洛氏硬度计 | BSYDJ-001 | 200HB-3000 | Urel=3.0%*K*=2 | 标准表面洛氏硬度块Urel=0.8%*K*=2 | 2020.06.15 | √ |
| 品质部 | 万能角度尺 | JDC-002 | （0～3200） | ±2＇ | 1级角度块 | 2020.06.15 | √ |
| 品质部 | 影像测量仪 | 20200103004 | QVMS-4030 | ±0.003mm | 二等玻璃线纹尺 | 2020.06.15 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 904 | (25-50)mm/0.01mm | ±0.01mm | 4等量块 | 2020.06.15 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 |  GC751683 | (0-150)mm/0.02mm | ±0.02mm | 4等量块 | 2020.06.15 | √ |
| 生产部 | 带表卡尺 | 9206643035 | (0-150)mm/0.02mm | ±0.02mm | 4等量块 | 2020.06.15 | √ |
|   |  |  |  |  |  |   |  |
| 审核综合意見：企业未建立最高标准器，所有测量设备均送至江苏世通仪器检测服务有限公司检定/校准，抽查9份测量设备，量值溯源满足要求。 |
| 审核日期： 2020年09月16日 上午至2020年09月17日 上午 (共1.5天)审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**