编号：0180-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 基坑底部高程测量 | 企业部门 | 工程部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 基坑（1~10）m | 导出计量要求 | 最大允许误差  |  |
| 公差T | ±5mm | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | SL-05-2015标准中要求测量高差应配备的水准仪最大允许误差为±3mm。 | 其他要求 | 本测量过程配备的水准仪，最大允许误差±1.5mm；经过校准，满足要求。 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.水准仪 | 1km | *U*=0.08分度值 k=2 | ±1.5mm |  |
| 测量过程控制规范编号 | AZZ/CLGF-01 | 满足 |
| 测量方法编号 | SL-05-2015 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 刘想 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《基坑底部高程测量过程测量不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《基坑底部高程测量过程高度控制有效性确认》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《基坑底部高程测量过程监视统计控制图》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) |
| 综合评价 | 审核记录：测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4 测量过程有效性确认方法正确，满足要求;1. 测量过程监视在控制限内，测量过程方法正确。

审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020 年 09 月 22 日 审核员： 企业部门代表：