编号：0180-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 基坑底部高程测量 | | | | 企业部门 | | 工程部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 基坑（1~10）m | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 |  |
| 公差T | | ±5mm | | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | | SL-05-2015标准中要求测量高差应配备的水准仪最大允许误差为±3mm。 | | 其他要求 | 本测量过程配备的水准仪，最大允许误差±1.5mm；经过校准，满足要求。 |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.水准仪 | | | 1km | | *U*=0.08分度值 k=2 | | ±1.5mm |  |
| 测量过程控制规范编号 | | | AZZ/CLGF-01 | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | SL-05-2015 | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 刘想 | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《基坑底部高程测量过程测量不确定度评定》 | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《基坑底部高程测量过程高度控制有效性确认》 | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《基坑底部高程测量过程监视统计控制图》 | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | |
| 综合评价 | 审核记录：  测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4 测量过程有效性确认方法正确，满足要求;   1. 测量过程监视在控制限内，测量过程方法正确。   审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | |

审核日期：2020 年 09 月 22 日 审核员： 企业部门代表：