**专业培训记录**

**■QMS** **□50430 □EMS □OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **重庆易升电梯配件有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.10.02** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q：17.10.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 电梯配件加工工艺流程：采购原料——下料——折弯成型——组装---检验--包装。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 生产过程质量风险：材料型号不符，加工尺寸超差、组装错误、检验漏项等。控制措施：定点采购材料、按作业指导书生产、按检验规范检验产品。 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、GB/T 7025.1－2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第1部分：Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅵ类电梯》、GB/T 7025.2－2008《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第2部分：Ⅳ类电梯》、GB/T 7025.3－1997《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸 第3部分：Ⅴ类电梯》等标准。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 主要质量要求：外形尺寸、性能（滑板正常运行、门刀张开正常等）关键控制点：组装。 |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.9.13 审核组长： 日期：2020.9.13**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**