附录A

测量过程计量要求的导出及计量验证

**一、将顾客的要求转化为测量过程的计量要求**

根据顾客图纸要求对固体防垢防锈器压力密封试验要求外加压力至15MPa时，保持5分钟时间后，检查是否有泄漏，对关键的测量过程，图纸规定用于密封试验的压力表准确度等级应＜±2%，公司对用于密封试验关键测量过程的压力表统一规定使用准确度等级1.6级，即最大允许误差为±1.6%。

**二、转化为测量过程的计量要求**

**1.量程的确定**

水压密封试验压力15MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%-80%的要求,选用量程为0-25MPa压力表可以满足要求，所以选用的0-25MPa的压力表。

**2、最大允许误差的确定**

水压密封试验的压力表＜±2%。

**三、导出对测量设备的计量要求**

**1、测量设备的量程：**选择0-25MPa压力表。

**2、测量设备的允差:** 准确度等级1.6级，测量设备的最大允差为25×±1.6%=±0.4MPa

**3、测量设备的检定**：准确度等级1.6级，0-25MPa压力表于2019年10月18日检定，结果：符合1.6级要求。

**四、验证**

1、准确度等级1.6级，0-25MPa压力表符合图纸规定的固体防垢防锈器压力密封试验所用的压力表的准确度等级＜±2%及压力为15MPa的测量过程计量要求。

2、验证合格证书及标识

该压力表通过计量确认验证合格后，填写计量确认验证记录并粘贴确认标识。