|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 徐州徐工随车起重机有限公司 | | | | | 审核员 | 尹彩侠 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量  设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  准确度  等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产制造部 | 内径百分表 | 1110103 | （35-50）m m | ±0.020m m | 百分表检定仪 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.12.25 | √ |
| 生产制造部 | 焊缝检验尺 | 17040186 | HJC40 | U=0.1m m，（k=2） | 卡尺量具检定装置量块  三等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.05.28 | √ |
| 生产制造部 | 深度游标卡尺 | 4909194590 | （0-300）m m | ±0.04m m | 卡尺量具检定装置量块  三等 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.07.01 | √ |
| 生产制造部 | 漆膜测厚仪 | 029736000030 | 2500 | U=2.5u m,（k=2） | 涂层测厚仪标准厚度快U=0.3%hu m（k=2） | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.01.22 | √ |
| 生产制造部 | 扭力扳手 | PL1707791 | (20-100)N.m | 3级 | 扭力板子检定装置MPE:±1.0% | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2019.12.26 | √ |
| 品质管理部 | 电子汽车衡 | 08495 | SCS-50 | 3级 | 衡器检定装置M1等级 | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.02.24 | √ |
| 品质管理部 | 微机控制电液伺服万能试验机 | L181215-05 | WAW-600B | 1级 | 试验机检定装置MPE:±0.3% | 徐州市质量技术监督综合检验检测中心 | 2020.09.10 | √ |
| 生产制造部 | 外径千分尺 | V599 | (175-200)m m | ±7u m | 量块：3等 | 江苏创测认证有限公司 | 2020.04.24 | √ |
| 审核综合意見：  企业未建立计量标准，所有测量设备均送检徐州市质量技术监督综合检验检测中心、江苏创测认证有限公司法定计量单位检定校准，均在有效期内。经查 8份测量设备证书报告，填写规范，无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。量值均可溯源至上级法定计量标准器。 | | | | | | | | |
| C:\Users\wsp\Desktop\微信图片_20180404111305_副本_副本.jpg审核日期：2020年09月12日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

编号：0100-2018-2020

测量设备溯源抽查表