**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **陕西智简美机电科技有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **19.14.00;34.05.00** |
| **教师姓名** | | **姜海军** | **专业** | **19.14.00;34.05.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李俐** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **19.14.00;34.05.00** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 机电产品、电气设备研发的主要流程： 1、根据用户订货、市场需要和新科研成果制定设计任务。 2、初步设计。包括确定机械的工作原理和基本结构形式，进行运动设计、结构设计并绘制初步总图以及初步审查。 3、技术设计。系统程序代码编制，修改设计（根据初审意见）、绘制全部零部件和新的总图以及第二次审查。 4、工作图设计。包括最后的修改（根据二审意见）、绘制全部工作图（如零件图、部件装配图和总装配图等）、制定全部技术文件（如零件表、易损件清单、使用说明等）。 5、定型设计。用于成批或大量生产的机械。对于某些设计任务比较简单（如简单机械的新型设计、一般机械的继承设计或变型设计等）的机械设计可省去初步设计程序。  6、设计验证  7、产品试制 | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程：技术设计，需满足设计任务的要求。 | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《SJZ 1941-81电子工业专用设备机械加工通用技术要求》  《GB/T14253-2008轻工机械通用技术条件》  《GB/T1184-1996形状和位置公差未注公差值》 | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验产品功能、性能、参数等，无需型式试验。 | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | |

**填表人(专业人员)： 姜海军 日期：2020.9.13 审核组长：姜海军 日期2020.9.13：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**