编号：0123-2019-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 梅河口市兴业精密钢管有限公司 | 审核员 | 王玉玲 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准装置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 车间 | 显微维氏硬度计 | 0044 | HVS-1000A | ±6%H | 显微维氏硬度块HV8 | 梅河口市产品质量计量检测所 | 2019.12.18 | √ |
| 车间 | 内径百分表 | 1104065 | （35-50）mm | ±0.01mm | 指示表检定仪2.5ｕm | 通化市计量检定测试所 | 2020.6.20 | √ |
| 车间 | 浮标式气动量仪 | L-01 | QFB/A-1-1 | 1ｕm  | 气动量仪检定装置3等 | 通化市计量检定测试所 | 2020.6.20 | √ |
| 车间 | 游标卡尺 | 0396 | （0-300）mm | ±0.02mm | 量块5等 | 通化市计量检定测试所 | 2020.6.20 | √ |
| 车间 | 螺纹环规 | 1011 | 0870-16UN-3A | U=4ｕm k=2 | 万能测量长仪器 | 通化市计量检定测试所 | 2019.10.26 | √ |
| 车间 | 压力表 | 02300013 | （0-60）Mpa | 1.6级 | 活塞式压力计0.05级 | 通化市计量检定测试所 | 2019.12.20 | √ |
| 车间 | 外径千分尺 | 83058 | （50-75）mm | ±0.01mm | 量块5等 | 通化市计量检定测试所 | 2020.6.20 | √ |
| 审核综合意见：公司未建立最高标准，测量设备送至通化市计量检定测试所检定校准，抽查7台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求。 |
| 审核员签字：   审核日期： 年 月 日 部门代表签字： |