受理编号：0170-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 涂层厚度测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | （275±25）μm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 125SK400X-16Q-01 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 测量参数公差范围：Ｔ=50μm   △允≤1/3Ｔ=50×1/3=16.7μm   1. 测量范围：被测参数（250-300）μm,测量范围两边延伸为（150-500）μm 2. 测量设备校准不确定度推导： =16.7×1/3=5.6μm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 涂镀层测厚仪 | | EC-770 | ±(2.5%H+1) μm | | Z20200-I026883 | | 2020.9.4 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围(0-2000) μm ，满足计量要求的测量范围（150-500）μm的要求。  测量设备当检测（275±25）μm,最大允许误差±7.9μm，满足计量要求最大允许误差±8.3μm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 丁传俊 验证日期：2020 年 9 月 6 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年09 月12 日 | | | | | | | | |