受理编号：0170-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 涂层厚度测量 | 被测参数要求(含公差) | （275±25）μm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 125SK400X-16Q-01 |
| 计量要求导出方法1. 测量参数公差范围：Ｔ=50μm

△允≤1/3Ｔ=50×1/3=16.7μm1. 测量范围：被测参数（250-300）μm,测量范围两边延伸为（150-500）μm
2. 测量设备校准不确定度推导： =16.7×1/3=5.6μm
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 涂镀层测厚仪 | EC-770 | ±(2.5%H+1) μm | Z20200-I026883 | 2020.9.4 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围(0-2000) μm ，满足计量要求的测量范围（150-500）μm的要求。测量设备当检测（275±25）μm,最大允许误差±7.9μm，满足计量要求最大允许误差±8.3μm的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 丁传俊 验证日期：2020 年 9 月 6 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年09 月12 日 |