**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **南昌深奥科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **19.01.01** |
| **教师姓名** | | **文波** | | **专业** | **19.01.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **林郁** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | SMT预备干燥→锡膏印刷→贴片→回流焊→检验→包装入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **关键过程是预备干燥、锡膏印刷过程、回流焊，过程主要是控制按作业指导书，进行温度、时间、等参数进行控制。**  **特殊过程为回流焊过程。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国质量法、劳动法、客户要求，IPC-AJ-82组装和焊接手册、IPC-7530批量焊接过程(回流焊接和波峰焊接)温度曲线指南等 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格，不需要型式检验。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **相关审核技巧和要求** | | | | | |

**填表人(专业人员)：文波 日期：2020-9-13 审核组长：文波 日期：2020-9-13**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**