受理编号：0028-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 燃气表示值误差检定 | | | 被测参数要求(含公差) | | ±1.5% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | JJG 577-2012《膜式燃气表》 | | | |
| 计量要求导出方法  JJG 577-2012《膜式燃气表》检定规程规定，不需要进行计量要求导出。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 临界流文丘里喷嘴 | | MJ-01 | ±0.16% | | 201608014958 | | 2016.8.25  有效期至2021.8.25 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  依据JJG 577-2012《膜式燃气表》检定规程规定：  标准检定装置的临界流文丘里喷嘴示值误差±0.16%，满足产品膜式燃气表示值误差±1.5%检定要求。  验证结论： █符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  73d0ceaf64ed0f0822c163c316f592d  验证人员签字：  验证日期：2020 年3月10 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。    审核员签字：  d129d7d5d4696c7760323c1b475fa45  企业代表签字： 审核日期：2020年 3 月10 日 | | | | | | | | |