受理编号：0173-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 瓦楞纸箱空箱抗压强度性能检测 | 被测参数要求(含公差) | 4000N±100N |
| 被测参数要求识别依据文件 | ZZTB-III-JS-03《工艺质量标准》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量范围的确定空箱抗压强度测量值为4000N，公差要求为±100N，故测量范围两端延伸为：(3900-4100)N。1. 最大允许误差的确定

公差：Ｔ=200N △允≤T×(1/3～1/10)=200×1/3=66.67N （取1/3）1. 允许不确定度的确定

 = 66.67/3=22.22Urel允=0.44% k=2  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 微电脑程控抗压强度仪 | QD-3001A | ±0.5%Urel=0.28% | HK09180814821 | 2020.08.14 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量范围(0-5000)N能覆盖(3900-4100)N
2. 测量设备最大误差为25N< 66.67N；
3. 校准的不确定度Urel=0.28% <Urel允=0.44% k=2

经计量要求与计量特性比较，验证满足要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 陈素媛 验证日期：2020年08月15日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020年9月13日上午 |