



编号: 0023-2017-2020

## 测量设备溯源抽查表

企业名称		广州市花都联华包装材料有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品管部	测厚仪	1812203011	(0-1)mm	$\pm 9 \mu m$	量块: 2 等	广州广电计量检测股份有限公司	20191218	√
品管部	数显外径千分尺	186581	0~25mm	$\pm 0.05mm$	千分尺量块 4 等 数显量仪测力仪 0.5 级 平面平晶 1 级	广州广电计量检测股份有限公司	20191218	√
品管部	微机控制电子万能试验机	10802035	CMT8502	$\pm 1\%$	测力传感器 0.3 级 电子秒表 $\pm 0.10S$ 数显卡尺 $\pm 0.04mm$	广州广电计量检测股份有限公司	20191218	√
拉线生产部	电子秤	058017	TCS-150	III 级	砝码 M1 等级 标准砝码 M1 等级	广州市花都质量技术监督检测所	20200320	√
拉线生产部	扭矩扳子	PK1600884693	(0-20)N.m	$U=1.2\%, k=2$	数显式扭矩仪 1 级 扭矩扳子检定仪 2 级	广州市花都质量技术监督检测所	20191101	√

## 审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量确认间隔管理程序》、《外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。

测量设备公司统一由品管部送外校准/检定。品管部按《外部供方管理程序》每年对校准/检定机构进行评价，校准/检定证书统一由品管部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 9 月 02 日

审核员签字:

部门代表签字: