编号：0067-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 山东高强紧固件有限公司 | | | | | 审核员 | 刘复荣 | |
| 部门 | 测量  设备  名称 | 测量  设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准装置  准确度等级 | 校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 理化计量实验室 | 直读光谱仪 | 11632008 | GS1000 | A级 | 直普光谱仪：  s=（0.0001-0.02）%； | 潍坊市计量测试所 | 2019.08.01 | √ |
| 理化计量实验室 | 金相显微镜 | 3327000142 | AX10 | =1.6%, *k*=2 | 测微尺：  *U=*0.8μm,*k*=2 | 潍坊市计量测试所 | 2020.05.19 | √ |
| 理化计量实验室 | 触针式表面粗糙度测量仪 | 610101 | SV-C3100 | *U*95rel=6.0%, veff=50 | 多刻线样本标准装置：  *U=*(2-5)%,*k*=2 | 潍坊市计量测试所 | 2020.05.25 | √ |
| 理化计量实验室 | 标准热电偶 | S1601055 | S | 二等 | 一等铂铑10-铂热电偶标准装置：一等 | 潍坊市计量测试所 | 2019.10.31 | √ |
| 理化计量实验室 | 热电偶检定炉 | 16061309 | KRJ-600 | *=*0.3℃*，k=2* | 工业用廉金属热电偶检定装置：二等 | 潍坊市计量测试所 | 2019.11.14 | √ |
| 质检部 | 磁粉探伤机 | Z 006 | CEW-4000 | *=*0.32x10-4T*，k=2* | 磁粉探伤机校准装置：  0.5级 | 潍坊市计量测试所 | 2020.08.06 | √ |
| 理化计量实验室 | 量块 | 911027 | 12块组 | 5等 | 四等量块标准装置：  4等 | 潍坊市计量测试所 | 2019.10.25 | √ |
| 质检部 | 洛氏硬度计 | 0661 | HR-150A | MPE:±1.5HRC | 标准洛氏硬度块：  *U*=0.7HRC,*k*=2 | 潍坊市计量测试所 | 2020.07.06 | √ |
| 理化计量实验室 | 冲击试验低温槽 | 2494 | DWC-60 | =0.3℃*，k=*2 | 数据采集器：  *U*=0.3℃，*k*=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2019.11.08 | √ |
| 审核综合意見：  抽查《测量设备台账》中9台测量设备的校准证书。其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年9月11日至2020年9月12日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |