



编号: 0016-2017-2020

不符合项报告

企业名称: 上海连成(集团)有限公司	不符合报告编号: 002
企业下属部门: 生产管理部-计量组	陪同人员: 陈美华
不符合事实描述: 查: 螺紋环规 SL18-M45-12 合格证显示有效期 2018.12.17 不能提供有效的校准证书。 不符合认证审核准则条款号: 15010012:2003 7.1.1 不符合程度: 主要不符合 ☐; 次要不符合 ☒; 审核员(签名) 肖玲 陪同人员(签名) 陈美华 企业部门代表(签名) 陈也 日期: 2020.9.26	
纠正措施: ①螺紋环规 SL18-M45-12 送有 CNAS 资质的校准公司检测取得校准证书。 ②根据产品设计、工艺要求测量范围, 核对校准证书测量范围、精度满足 环规 SL18-M45-12 符合本公司产品设计、工艺测量范围。 ③对计量相关人员进行了标准及程序的教育学习, 同时给予批评教育, 使之认识到错误 提高认识, 并在以后的工作中落实, 不保证公司测量体系有效运行。 企业部门代表签名: 陈也 2020.10.15 审核员签名: 肖玲	
纠正措施完成情况: 整改完成, 整改资料有效, 下次整改关闭 审核组代表签名: 郭科 日期: 2020.10.22.	

可另附页



中国合格
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L5803

证书编号 C11-2020092802001
Certificate No.

SHANG HAI HENGHE METROLOGY AND CALIBRATION CO.,LTD.

上海恒河计量校准有限公司 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

委 托 者

Customer

上海连成（集团）有限公司

委托方地址

Address of customer

上海市嘉定区江桥镇曹安公路 3616-3618 号

器具名称

Name of instrument

螺纹环规

制 造 厂

Manufacturer

川成，艾立特

型号/规格

Model/Specification

见续页

器具编号

No. of instrument

见续页

器具准确度

Instrument accuracy

/

证书批准人

Approved by

张健锋

技术负责人

核 验 员

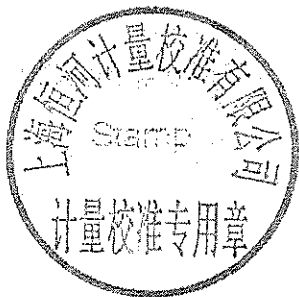
Checked by

王美洁

校 准 员

Calibrated by

范树强



接收日期

Receive Date

2020

年

Year

09

月

Month

25

日

Day

校准日期

Date of calibration

2020

年

Year

09

月

Month

28

日

Day

签发日期

Date of issue

2020

年

Year

09

月

Month

28

日

Day

投诉电话: 021-59929758

Tel. for complaint

地址: 上海市嘉定区新猷路399号11楼

Address

电话: 021-59970995

Tel.

传真: 021-59929758

Fax.

邮编: 201815

Post Code

邮箱: henghejiliang@163.com

E-mail

3

未经本公司批准, 部分采用本证书/报告内容无效

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by HH

第
Page

页

of total

共

页

pages



SHANG HAI HENGHE METROLOGY AND CALIBRATION CO.,LTD.

证书编号 C11-2020092802001
Certificate No.

中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书号: No.CNAS L5803
The number of the certificate accredited by CNAS is No.L5803

本实验室为国家认可的校准实验室, 校准管理及技术依据 ISO/IEC 17025 之要求。

This laboratory is the Metrological Calibration Institute Accredited by CNAS.

The calibration management and technical are in accordance ISO/IEC 17025.

本次校准所依据的技术规范 (代号、名称):
Reference documents for the calibration (code、name)

JJF1345-2012《圆柱螺纹量规校准规范》

本次校准所使用的主要计量标准器具:
Main measurement standards used in this calibration

名称/型号 Name/Model	编号 Number	证书编号/有效期限 Certificate No./Due date	测量范围/准确度 Measuring range/accuracy	溯源机构 Traceability Mechanism
测长仪	LS89	2020D22-10-1976635001 2021. 08. 14	(0~100)mm/0.8 μm+5× 10-6L	上海市计量测试技 术研究院
量块/83 块组	88-11126	2020D12-21-2054597001 2021. 09. 24	(0.5~100) mm/3 等	上海市计量测试技 术研究院
三针	0087	801305932 2020. 11. 11	(0.118~4.400)mm	苏州市计量测试研 究所

校准地点及环境条件:

Location and environmental condition for the calibration

地 点: 本公司精测室
Location

温 度: 19℃

Ambient temperature

湿度: 50%RH

Relative humidity

其它: /

Others

校准结果/说明:

Results of calibration and additional explanation

本证书/报告提供的结果仅对本次被校的器具有效。

The date are valid only for the instrument(s)

校准证书续页专用

Continued page of calibration certificate

第 2 页 共 3 页
Page of total pages



序号	编号	规格/型号	测量端	实际值 (mm)	结论
21	SL ₁₈ -M48-06	M48×2-6g	T	46.646	符合
			Z	46.465	符合
24	SL ₁₈ -M45-12	M45×3-6g	T	42.986	符合
			Z	42.791	符合
测量不确定度: $U=3.0\mu\text{m}$ ($k=2$)					

本次校准结果内容符合 JJF1345-2012《圆柱螺纹量规校准规范》技术要求(合格)
建议下次校准日期为 2021 年 09 月 28 日前
校准结果内容结束。

注: 1、本证书的校准结果仅对当时所校准样品有效。The results of this certificate are only responsible for the item calibrated.
2、本证书未加盖校准专用章无效。The certificate is invalid without official stamp.

本证书/报告提供的结果仅对本次被校的器具有效。

The data are valid only for the instrument(s)

