

JL/SL-02-7-02-01

高度控制测量过程有效性确认报告

单位/部门：质量控制中心

测量过程名称		住铸钢材料硬度测量	
测量过程计量要求		最大允许误差：±14HLD	计量要求依据 GB/T17394.2-2012
测量过程规范要求	控制要素	现场确认	
	主要测量设备	里氏硬度计/编号 SLFH-01	
	测量程序	GB/T17394.1-2014《金属材料 里氏硬度试验 第1部分 试验方法》	
	环境条件	室内温度 23℃，周围无电磁场影响	
	测量软件	无	
	操作者能力	经过相关内容的培训，达到应具备的技能	
	其他影响量	无	
测量不确定度		被测试件硬度的测量结果为 800HLD，其测量不确定度为 $U=12HLD, k=2$	
有效性确认结果		测量不确定度满足测量过程计量要求，该测量过程有效。	
确认记录 查看了 GB/T17394.2-2014《金属材料 里氏硬度试验 第2部分 硬度计的检验与校准》的测量要求和相应的测量不确定度评定报告一级现场实际测量情况，符合测量过程规范要求，有效性确认结论正确。			

确认人：侯传新 2018.11.21

日期：