受理编号：0055-2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 样品称量测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 10g±0.025g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | HC-SOP-QC-O-003 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被测参数要求10g，导出计量要求向两边延伸为（5-15）g。  测量参数公差范围±0.025g，T=0.05g  导出计量要求△允≤T\*1/6 =0.05gX1/6=0.008g | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准有效期 |
| 电子天平 | XSE205DU | | ±0.001g | JD202000056 | | 2021-07-19 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  选用测量设备电子天平的测量范围为10mg-220g，满足导出范围（5-15）g的要求。  测量设备电子天平最大允许误差为±0.001g，0.001g＜0.008g，满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字: 薛敏 验证日期： 2020年 8 月5 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确；   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020年9月 5 日 | | | | | | | | |