编号：0054-2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 对照品称重过程 | 被测参数要求(含公差) | 50mg,$\pm 1\%$ |
| 被测参数要求识别依据文件 | 中国药典2015版 |
| 计量要求导出方法1. 测量参数公差范围：Ｔ=50×±1 %=±0.5mg测量过程最大允许误差△允≤1/3Ｔ=±0.5×1/3=±0.17mg 2.测量过程扩展不确定度推导： =0.34×1/3=0.11mg3. 被测参数测量范围：称重50mg，XP205,电子天平，量程10mg-81g/100mg-220g 。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子天平 | XP205 | Ⅰ级，10mg-81g±0.05mg | TJ1c2020-05-50366 | 2020.5.21 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围10mg-81g，满足计量要求的测量范围称重50mg的要求；测量设备误差±0.05mg，满足于测量过程最大允许误差±0.17mg的要求；验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：季莉 验证日期：2020年8月24日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020年9月4日 |