



编号: 0012-2016-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	0.5S 级三相电能表基本误差测量过程		被测参数要求(含公差)	基本误差±0.5%	
被测参数要求识别依据文件			电子式交流电能表 JJG 596—2012		
计量要求导出方法 (可另附) 被检电能表基本误差:±0.5% 测量过程的测量范围要求: $U_{允} = T_{单侧} / 3 = 0.17\%$ 测量设备的测量范围: 根据检定规程 JJG596 的要求, 6.2.2 计量标准器级主要配套设备, 0.5S 的被检有功电能表, 检定装置的准确度等级满足 0.1 级					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	三相电能表检定装置/0320018	YC-1893D	0.05 级	DBN202000311	2020 年 5 月 08 日
	多功能标准电能表 /15160017D	SZ-03A-K6	0.05 级	DBN202060189	2020 年 4 月 08 日
计量验证记录 测量设备检定合格, 测量设备的测量范围满足要求, 设备特性满足检定规程要求要求, 满足计量要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 09 月 01 日					
审核意见: 该测量过程已按根据检定规程要求导出了测量过程的测量范围和允许不确定度, 并识别测量设备的测量范围和最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行检定, 计量验证方法正确, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: _____ 受审核方代表签名: _____ 审核日期: 2020 年 09 月 04 日					

