**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **上海创怿智能科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：18.05.04;18.05.07;29.12.00**  **E：18.05.04;18.05.07;29.12.00**  **O：18.05.04;18.05.07;29.12.00** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** |  | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** | **林郁** |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **机头入库----机头装配-----流水线组装-----检验------成品入库** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **生产过程主要是机头装配和流水线组装产生的风险，按作业指导书的要求进行控制，经识别无特殊过程。** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **重要环境因素：火灾、噪声、固废，制定管理方案实施控制。** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **不可接受风险：触电、火灾、机械伤害，制定管理方案、应急预案和操作规程进行控制。** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **环境保护法、大气污染防法、大气污染物综合排放标准、水污染防治法、固体废物污染环境防治法、安全生产法、消防法、排放污染物申报登记管理规定、重大事故隐患管理规定、企业职工工伤保险试行办法等，产品标准：《工业用缝纫机 计算机控制带模板缝纫机QB/T5328-2018》、《工业用缝纫机 计算机控制高速平缝缝纫机QB/T2380-2013》** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **现场审核技巧** | | | | | |

**填表人(专业人员)：伍光华 日期：2020.9.8 审核组长：伍光华 日期：2020.9.8**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**