编号：0080-2019-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 安徽宏远仪表有限公司 | | | | | 审核员 | 王常宁 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 游标卡尺 | LS-01-001 | （0-150）mm | *U*=0.02mm(*k*=2) | 量块4等 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.26 | √ |
| 生产部 | 电子台秤 | FM-01-02 | TCS-150 | *U*=10g(*k*=2) | F1级标准砝码组 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.26 | √ |
| 生产部 | 电子台秤 | FM-01-03 | TCS-100 | *U*=10g(*k*=2) | F1级标准砝码组 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.26 | √ |
| 生产部 | 数字万用表 | HY-02 | VC890D | 直流电压  *Urel*=0.013%(*k*=2) | 多功能校准源DCV:*Urel*=0.0004%(*k*=2) | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2019.12.25 | √ |
| 生产部 | 螺纹环规 | TH-02 | G1 | *U*=3um(*k*=2) | 三针1级 万能测长仪*U*=0.3um (*k*=2) | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.26 | √ |
| 生产部 | 螺纹塞规 | TS-02 | G1 | *U*=3um(*k*=2) | 三针1级 万能测长仪*U*=0.3um (*k*=2) | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.26 | √ |
| 审核综合意見：  抽查该公司测量设备6台，根据公司《量值溯源管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》要求，测量设备均由深圳华科计量检测技术有限公司进行校准。校准证书填写基本规范，无遗漏，授权人签章有效，符合要求。量值均可溯源至社会公用计量标准和国际单位制（SI单位）。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年09月03日 上午至2020年09月04日 下午 (共2.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**