编 号：0080-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 电池开路电压检验 | 被测参数要求(含公差) | (3.675±0.015 )V  |
| 被测参数要求识别依据文件 | 电池检验规程（A011） |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 电池开路电压检验时控制在3.66V ~3.69V ， T=0.03V2. 测量最大允许误差： △允=T×（1/3-1/10）= 0.03×1/3=0.01V （取1/3）；3. 测量设备不确定度推导: =0.01/3=0.0033V；4. 测量范围推导：（2~4）V，两边延伸测量范围，可用（2~20）V档。  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数字万用表 | VC890D | 直流电压： *Urel =*0.013% k=2 | HK05191225568 | 2019.12.25 |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围（2-20）V，满足计量要求：3.66V ~3.69V ；

2、测量设备允许误差：2019年12月25日校准证书中，（0~20）V档最大相对误差-0.11%，3.6V×0.0011≈0.004V，小于测量过程允许误差△允= 0.01V；3、测量设备扩展不确定度： *Urel =*0.013% k=2，3.6V时 *U*=0. 00047V(k=2)，小于导出测量设备不确定度*U允=*0.0033V 。测量设备的计量特性与计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2020年 09月 03 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020 年 09月04日 |