编号：0041-2016-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 四川亚大塑料制品有限公司 | | | | | 审核员 | 胡琳 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 游标卡尺 | 11608 | (0-150）mm | U=0.0025mm  K=2 | 量块  4等 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020年02月27日 | √ |
| 生产部 | π尺 | 911508 | (20－110)  mm/0.02mm | U=(0.01＋0.003L)mm  K=2 | 标准钢卷尺  U＝0.002mm  （k=2） | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020年02月27日 | √ |
| 技术质保部 | 电子天平 | SCYD005 | BP121S | Ⅰ级 | 砝码E2级 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020年02月27日 | √ |
| 技术质保部 | 微机控制电子万能试验机 | SCYD006 | CMT4304 | 1.0级 | 标准测力仪  BZL-1A | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020年02月27日 | √ |
| 技术质保部 | 钢卷尺 | 011203 | （0-30）m | *U=*0.2mm  *K*=2 | 三等标准金属线纹尺 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020年02月27日 | √ |
| 生产部 | π尺 | 709202 | (100－225)  mm/0.02mm | U=(0.01＋0.003L)mm  K=2 | 标准钢卷尺  U＝0.002mm  （k=2） | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020年02月27日 | √ |
| 审核综合意見：    企业未建立最高计量标准，所有的测量设备均溯源到深圳天溯计量检测股份有限公司检定、校准，经查6份测量设备校准证书，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020 年09 月03日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |