编号：0110-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 盘锦中亚石油技术有限公司 | | | | | 审核员 | 王玉玲 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 压力表 | 7634 | 0-60MPa | 1.6级 | 0.05级活塞式压力计标准装置 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 050606122 | 0-150mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 0801059611 | 0-300mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 千分尺 | 1400472 | 0-25mm | 0.003mm | 测微量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 5807451525 | 0-300mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 4796 | 0-300mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 4068 | 0-300mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 5002 | 0-150mm | ±0.02mm | 卡尺量具检定装置4等 | 盘锦市计量测试和标准化研究服务中心 | 2020.7.8 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构进行检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年9月10日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |