一阶段审核计划

|  |  |
| --- | --- |
| 受审核方 | 河北卫民电力设备制造有限公司 |
| 合同编号 | 0470-2020-QEO | 审核领域 | ■QMS■EMS■OHSMS |
| 联系人 | 刘伟民 | 联系电话 | 15632298666 | 邮箱 | 455953004@qq.com |
| 最高管理者 | 刘伟民 | 传真 |  |
| 审核目的 | 1、了解组织的基本情况（现场分布、产品和生产工艺）。2、了解组织建立的管理体系对认证审核的准备程度，确认是否具备第二阶段审核的条件，确定第二阶段审核的重点及资源配置。3、确认审核范围和认证范围。 |
| 审核范围 | Q：电力安全工器具（防鸟罩、驱鸟器、防鸟刺、标识牌、登杆脚扣、绝缘硬梯、拉闸杆、接地线、验电器、绝缘护罩）、电力金具、铁附件（横担、抱箍、拉线棒）、复合绝缘横担、高压隔离开关、拉紧绝缘子、合成绝缘子，避雷器，高压跌落式熔断器的生产和销售E：电力安全工器具（防鸟罩、驱鸟器、防鸟刺、标识牌、登杆脚扣、绝缘硬梯、拉闸杆、接地线、验电器、绝缘护罩）、电力金具、铁附件（横担、抱箍、拉线棒）、复合绝缘横担、高压隔离开关、拉紧绝缘子、合成绝缘子，避雷器，高压跌落式熔断器的生产和销售及相关环境管理活动O：电力安全工器具（防鸟罩、驱鸟器、防鸟刺、标识牌、登杆脚扣、绝缘硬梯、拉闸杆、接地线、验电器、绝缘护罩）、电力金具、铁附件（横担、抱箍、拉线棒）、复合绝缘横担、高压隔离开关、拉紧绝缘子、合成绝缘子，避雷器，高压跌落式熔断器的生产和销售及相关职业健康安全管理活动 | 专业代码 | Q：14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.11.03E：14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.11.03O：14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.11.03 |
| 审核准则 | Q：GB/T19001-2016/ISO9001:2015,E：GB/T 24001-2016/ISO14001:2015,O：GB/T45001-2020 / ISO45001：2018 |
| 审核日期 | 远程审核于2020年09月05日 上午至2020年09月05日 下午 (共1.0天)。 |
| 审核语言 | ☑普通话□英语□其他 |
| 审核员信息 |
| 姓名 | 组内身份 | 性别 | 注册资格 | 专业代码 | 联系电话 | 组内代号 |
| 吉洁（A） | 组长 | 女 | Q:审核员E:审核员O:审核员 | Q:14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05E:14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05O:14.02.04,17.11.03,17.12.03,17.12.05 | 18633812642 | ISC-22240 |
| 周涛（B） | 组员 | 男 | Q:审核员E:审核员O:审核员 |  | 13863734938 | ISC-72033 |
| 李凤仪（C） | 组员 | 男 | Q:审核员E:审核员O:审核员 | Q:17.11.03,19.11.03E:17.11.03,19.11.03O:17.11.03,19.11.03 | 13204010599 | ISC-31946 |
| 微信图片_20190904151347承诺: 在审核过程中接触的有关受审核方特定产品或机密信息，未经受审核方书面同意不得透露给第三方。当法律要求需要信息提供给第三方时，中心书面通知受审核方所要提供的信息。 |
| 审核方案管理人员 | 李永忠 | 审核组长签名 |  | 受审核方签字及公章 |  |
| 日期 | 2020.9.1 | 日期 | 2020.9.4 | 日期 | 2020.9.4 |

|  |
| --- |
| **审核日程安排** |
| **日期** | **时间** | **受审核部门、场所及审核内容** | **审核人员** |
| **2020.9.5** | 8:00-8:30 | **首次会议（管理层）** | ABC |
|  | 8:30-12:0013:00-17:00 | 管理层：资质查验；管理体系策划情况，过程识别和策划的充分性（包括外包过程）；确定认证范围包括任何不适用及理由的充分性；体系覆盖人数确认；管理方针和目标的适宜性；内部审核管理评审策划和实施；基础资源条件；质量环境安全事故及投诉情况；涉及条款：QEO 4.1/4.3/4.4/5.2/6.2/9.2/9.3/7.1 | B |
|  | 8:30-12:00 | 办公室：组织的知识，文件化信息，环境因素、危险源的识别评价情况，合规义务、适用法律法规识别的充分性及合规性评价情况，目标、指标及管理方案的可行性；应急准备及响应涉及条款：Q7.1.6/7.5；EO 6.1.2/6.1.3/6.2.2/7.5/8.2 | AC |
|  | 13:00-16:30 | 生产部/质检部：现场基本情况（包括产品实现流程、设备、监视和测量设备等）资源的配置、特殊过程识别、环境因素、危险源的识别评价情况涉及条款：Q8.1/7.1.3/7.1.4/7.1.5/8.5.1；EO6.1.2 | AC |
|  | 16:30-17:00 | **末次会议（管理层）** | ABC |
|  | 注 | 12:00-13:00为午休时间 |  |