管理体系审核记录表

受审核部门及区域	生产部	负责人	曹福	审核日期	2020. 9. 2	
涉及标准条款	详见审核计划	审核员	曲晓莉	陪同人员	张景和	

序号	审核内容提示	标准条款	审核记录	评估
1	部门职责权限	QE5. 3 04. 4. 1	生产部负责人—曹福,部门人员共14人,分为制作和喷绘后期 2个车间。部门负责生产任务安排、人员管理、生产过程中的 质量控制、设备管理、环境卫生管理、人员健康管理、不合格 品处置。询问部门人员的部门岗位职责,回答准确。	
2	目标指标及方 案	QE6. 2 04. 4. 3	生产执行率100%,返工率2%,查2020.1-2019.6的考核记录,目标可完成。考核方法:按批次统计上述考核内容,不符合数量/批•生产总数。部门负责人、车间负责人每月按广告片制作工序、生产返工统计目标完成情况,工序一次合格率、材料损耗统计。目标未发生变更。	
3	基础设施和过 程运行环境	QE7. 1. 3	7.1.3部门占地约1000㎡,分为制作工区和车间两个区域,工作区域宽敞明亮、环境整洁,分区明确,生产制作秩序较好。生产设备配置有:苹果电脑5台、打印、复印件1台、武藤喷绘机 18台、雕刻机2台、戴尔电脑21台、HP打印机3台、UV喷绘设备2台、网络服务器2台,生产设备多数为新购设备,按规程进行日常维护和保养,制作能力极强,现场查看生产设备运行正常,能满足生产及办公需求。	
		QE7. 1. 4	生产设备按生产流程摆放,布局合理,各工序前后衔接顺畅。每天按值日表规定进行清扫工作。消防设备配备有灭火器和消防栓,灭火器按规定进行了年检。 工作环境基本符合要求。	
		Q7. 1. 5	公司需定的监视和测量的钢卷尺7.5m,数显卡尺0-300mm, 能满足产品检验的需要。	
4	监视和测量资源及运行控制	Q8. 1/8. 3/8 . 5/8. 6/8. 7 /9. 1. 1 E8. 1 04. 4. 6	见图录:组织对广告片的生产过程进行了确认,确认内容为:作业指导文件的《作业指导书》、《安全操作规程》生产设备有喷绘流水线和质检作业人员等结论:满足过程要求。确定了相应的质量目标,目标基本合理,可测量、可达到。识别了相关的国家标准和顾客要求有:查看设计制作生产现场一制作部和生产部,按客户订单要求填写《晶丽达公司制作部制作单》和《制作单》,按照制作流程图进行制作设计和生产,作业指导书现场应完整,有制作部和喷绘部操作规程要求,实际操作与之符合,部门人员对制作质量进行自查,部门人员复查,与工艺要求相符合。后期包装人员对成品封装打包,能够按照操作规程完成,质检人员对成品广告片进行检查。	
			抽查:人员卫生、服装、环境等卫生情况良好, 第 1 页,共 14 页	

工装穿戴整齐。

现场查验:广告片质量良好、无损坏、尺寸和色彩全部符合制作订单要求。

现场查验:车间备有通风换气装置,车间的职业危害因素监测达标:生产制作产生的广告片余料、打印墨盒、废墨等统一收集处置。

现场消防设施配备的有灭火器和消防栓,灭火器按规定进行 年检;制作工人防护配置比较齐全,能够安全规范进行作 业;经了解,特种设备简单压力容器所匹配的设备已完全移 除,所以其以处于完全停止使用状态。

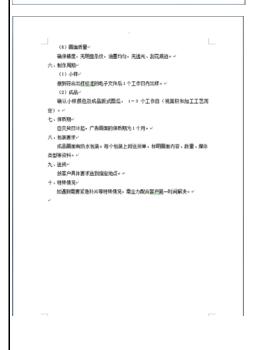
查看:制作服务标准

制作服务标准。 包括: 時後、股片中印、放码:中印第4。 二、制作文件要求。 (1) 氧电子文件不符合制作要求(構度不够、缺元素、缺字体、与版式样 基不符、春户提供文件尺寸与实际尺寸不符等)· 应在出程煎与春户进行确 (2) 加高户未提供成品电子文件。需按客户提供的版式样器和元素制作点 昌电子文件。并对不规则的文件进行修改。 (3)雷烈國面中的文字、图像等元素进行夏核把关。发现错误《错别字、 配锚图等) 及时反馈给客户。 四、小样制作要求。 (1) 出版、浅、元 3 个新色样篇。如何查色器的技能提供的查色样篇进行 **密区**---(2) 样稿葉出二藍,一套交客户稿认,一套作为病品處色依据。使用与病 品一颗的材料及晚给设备。一 五、成品要求。 (1) 颜色与内容+ 底品颜色和内容应与客户确认小样相符。+* (2) 尺寸+* 广告画面产格技器媒体尺寸要求制作。。 (3) 材料。 使用客户要求的材料进行制作。~ 使用啞獎・國面表面甲基无气泡。+/ (5) 接級+/ 贴卖媒体接轻处位置恰当、稳固(视觉误差不大于3毫米)。

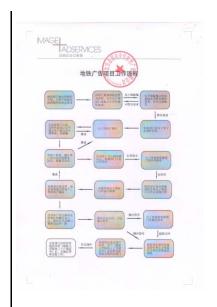
监视和测量资 源及运行控制

4

Q8. 1/8. 3/8 . 5/8. 6/8. 7 /9. 1. 1 E8. 1 04. 4. 6



制作流程翼品控管理 14 页





产品设计:设计、制作、代理、发布公告;生产部的制作流程:

客户给公司客服部下制作订单M020-202004240001 曼秀雷敦-制作时间 2020年-4月-26日 客服部给制作部下达的制作单 NO. 0002281/2282 客服部给喷绘生产部下达的制作单 NO. TC202004012 以及制作部给喷绘生产部下达的成品文件制作单和图录等 一、客户给客服部下达制作订单



二、客服部给制作部下达制作单



三、客服部给喷绘部下达生产制作单

				带	作	单			No. TC202004012
ķ	户名称:地铁通成	广告内容	F. 吴秀雷敦	客户联	《人,范再》	AF 4	4单人,1	*弦 开单日期:20	20年4月26日
媒体说明			电子部		輸出部				
	媒体位置/类型	尺寸要求	数量	颜色确认	制作人	紙张	泰庭	后期工艺	(备往)
			127张		王迎柳	背喷	单面	K21, L28, M64, T14	4月26日送片
	打片一路轨	1235	63 张		王辺柳	骨噴	双面	032 - P3 - Q10 - R14 -	4月26日送片
	灯片朝阳门品5	12計	8 3 K		金被	背鳴	单面	ABCDEFGJ各1张	4月26日送片
			2张	1 1	金被	背噴	双面	IJ各1张	4月26日送片
		12\$\$	7张	所有颜色的 确认、详是 刺作。 刺作,	王迎柳	背喷	单面	UWXYZ乙各1张	待定
	灯片 知春路品1		13%		王迎柳	背喷	双面	Ψ-1张	待定
	6号线朝阳门品5	墳贴	327		金被	PP	单面	被3#1220	暂定4月27日上刊
	10号线国贸品5	墳貼	120		王迎柳	PP	单面	装311220	暂定4月27日上刊
g	6号线南锣鼓巷	宝丽布-18块	217		金被	KEW6003-A	UV噂绘		暫定4月27日上刊
Q	1号线东单	宝丽布一块	30		王迎柳	KEW6003-A	UV鳴绘		暂定4月27日上刊
i	10号线知春路	宝丽布-12块	144		王迎柳	KBW6003-A	UV噴绘		暂定4月27日上刊
H	装要求								•

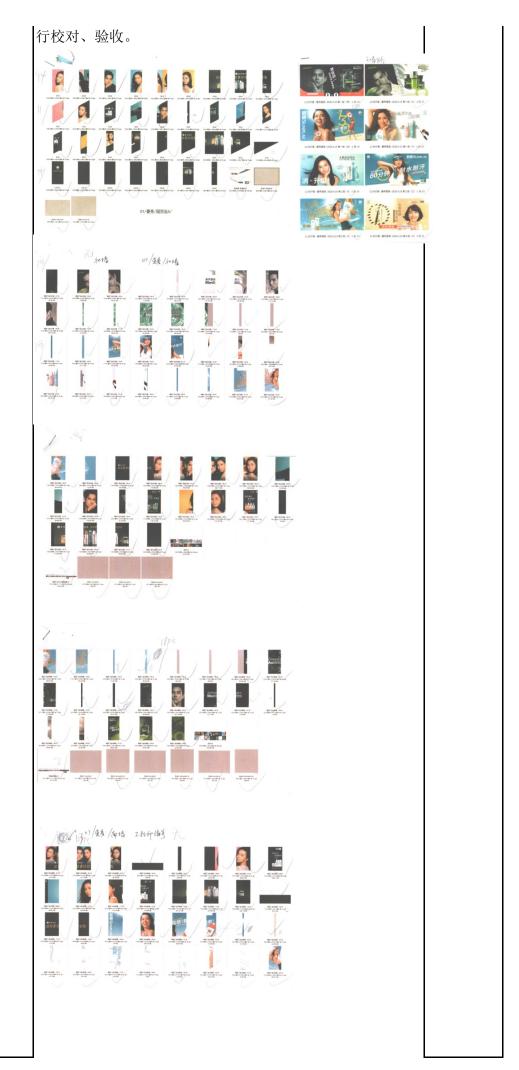
四、制作部成品文件制作后经过自检和复检流程。



五、制作部将复检后的成品文件传输给喷绘生产部,并下达制作单。



六、生产喷绘部利用制作部打印的裁片图录对喷好的成品进



第6页,共14页