编号：0110-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 三相分离器压力试验 | | | | 企业部门 | | | 质检部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | （4.25～5.25）MPa | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | ±0.17MPa |
| 公差T | | 1MPa | | 允许不确定度 | ±0.11MPa |
| 其他要求 | | 无 | | 测量范围 | （0～7）MPa |
| 测量过程要素控制状况： | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | |  |
| 1.压力表 | | | （0～10）MPa | | / | | ±0.16Mpa | / | |
| 2. | | |  | |
| 3. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | LMTZ/CL-01 《三相分离器压力试验测量过程规范》 | | | | | | |  |
| 测量方法编号 | | | TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》和《压力表使用说明书》 | | | | | | |  |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | |  |
| 操作人员姓名 | | | 梁泽民，培训后上岗 | | | | | | |  |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见《三相分离器压力试验测量过程不确定度评定》附录B | | | | | | |  |
| 有效性确认方法 | | | 见《三相分离器压力试验控制测量过程有效性确认记录》附录C | | | | | | |  |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《三相分离器压力试验测量过程监视统计记录及质控图》附录 D | | | | | | |  |
| 控制图绘制(如果有) | | | 有，附录E | | | | | | |  |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 测量过程控制规范编制满足要求 ;  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技等均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5. 测量过程监视在控制限内测量过程控制图绘制方法正确.  审核结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

****审核日期： 年 月 日 审核员： 企业部门代表：b55a23ee664903446e3503e0c4d1b0d