受理编号：0110-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 三相分离器压力试验 | | | 被测参数要求(含公差) | | （4.25～5.25）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB 150.1～150.4-2011《压力容器》 | | | |
| 计量要求导出方法：  1、测量参数公差范围：Ｔ=1MPa  2、测量设备的最大允许误差：MPE=Ｔ/3=0.33MPa=±0.17MPa  3、测量设备校准不确定度推导：  4、被测参数测量范围：压力（4.25～5.25）MPa，选用测量范围（0～10）mm的压力表进行测量。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 压力表/180420394 | （0～10）Mpa | ±0.16Mpa | JFF201919044 | | 2019.12.13 |
|  |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（0～10）MPa；满足导出计量要求测量范围（0～7）MPa的要求。  测量设备的最大允许误差为±0.16MPa；满足导出计量要求最大允许误差±0.17MPa的要求。  验证结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： e358552b8cb2d68a7b3e3e32ce92e73 验证日期： 2020 年 5月 20日 | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。      ce57ffa7ed1b9cac16753846304a626审核人员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： 2020 年 6 月 3日 | | | | | | | |