编号：0061-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 单法兰液位变送器隔离膜片外径尺寸测量 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | φ12mm | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.015mm |
| 公差T | 0.1mm | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 |  | 测量范围 | （0～16）mm |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.外径千分尺 | （0～25）mm | / | ±0.001mm |  |
|  |   |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 测量过程控制规范编号 | SLDY-CLGF-01《单法兰液位变送器隔离膜片外径尺寸测量规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | SLDY-QI-05检验规范 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 |  付豪 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程监视统计表》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《隔离膜片外径尺寸测量过程监视控制图》 | 满足 |
| 综合评价 | 审审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求 2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控3. 测量过程不确定度评定方法正确4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 4 月 11 日 审核员：  企业部门代表：