**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 单法兰液位变送器隔离膜片外径尺寸测量 | | 被测参数要求(含公差) | | | φ12±0.05mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | SLDY-QI-05检验规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 产品隔离膜片外径尺寸控制在φ12±0.05mm,T=0.1mm  2. 测量设备最大允许误差：△允≤1/3Ｔ×=0.03mm,  3. 测量范围推导：（0～16）mm，选择测量范围（0～25）mm的外径千分尺 ，满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编 号 | | 检定日期 |
| 外径千分尺/U984 | | （0～25）mm | | ±0.001mm | C0=11-20190101 | | 2019.12.17 |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量过程的计量要求  1.测量设备的测量范围 （0～25）mm、满足导出计量要求的测量范围（0～16）mm；验证合格。  2.测量设备最大允许误差±0.001mm，满足于导出计量要求最大允许误差±0.015mm；验证合格。  验证结论： 🗹符合 □ 有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 李飒爽 验证日期：2020 年 3月 15 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核人员签字：微信图片_20180313093903  受审核方代表签字： 签名 审核日期： 2020 年 4 月 1 1 日 | | | | | | | | |

受理编号：0061-2020