编号：0106-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 东营市元捷石油机械有限公司 | | | | | 审核员 | 刘复荣 | |
| 部门 | 测量  设备  名称 | 测量  设备  编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准装置  准确度等级 | 校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产技术部 | 抽油杆 螺纹规 塞规 | 76 | 19 | *U*=0.3μm,k=2 | 螺纹校对规：  *U*=0.3μm | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.22 | √ |
| 生产技术部 | 洛氏硬度计 | 352 | HR-150A | *U*=0.7HRC | 洛氏硬度块:  QR1905-510;QR1905-511  QR1905-512;  *U*=0.4HRC,*k*=2 | 山东凯利布森测控技术有限公司 | 2020.05.23 | √ |
| 生产技术部 | 微机控制电液伺服万能试验机 | 190155 | WAW-6000 | MPE:1.0%  *U*rel=0.2%,*k*=2 | 拉力传感器 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.22 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 8647 | （0-300）mm | MPE:±0.04mm  *U*=0.01mm,*k*=2 | 量块：  5等 | 山东凯利布森测控技术有限公司 | 2020.05.23 | √ |
| 生产技术部 | 钢卷尺 | 1100410 | 10m | *U*=(0.03+0.3×10-6L)mm | 标准钢卷尺：  MPE:  ±(0.03+0.03L)mm | 山东凯利布森测控技术有限公司 | 2020.05.05 | √ |
| 生产技术部 | 深度尺 | G13109 | （0-300）mm | *U*=0.01mm,*k*=2 | 量块：  5等 | 山东凯利布森测控技术有限公司 | 2020.05.22 | √ |
| 生产技术部 | 金相显微镜 | ZF20170086 | TMR1700 | MPE:±5μm  *U*=3μm,*k*=2 | 标准玻璃线纹尺：  2等 | 深圳华科计量检测技术有限公司 | 2020.05.22 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 8716 | （0-150）mm | MPE:±0.04mm  *U*=0.01mm,*k*=2 | 量块：  5等 | 山东凯利布森测控技术有限公司 | 2020.05.22 | √ |
| 审核综合意見：  抽查《测量设备管理台账》中8台测量设备的校准证书。其校准结果的量值溯源符合《溯源性管理程序》的要求。 | | | | | | | | |
| 98bfa14354443b3165fbbf54f3f0042审核日期： 2020年5月30日上午至2020年5月30日下午  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |