**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西兴康电子科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：19.01.01****E：19.01.01** |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | **Q：19.01.01****E：19.01.01** | **培训地点** | **现场办公室+远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **张鹏** |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **配料→流延→成型→叠压→层压→干燥→切割→排胶→烧结→倒角→封端→烧端→外观分选→测试→编带→入库** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键过程：配料过程、烧结过程，需严格按照作业指导书生产，配料过程需重点控制配料比、搅拌时间、浆液粘稠度、烧结过程重点控制产品温度、过炉速度、烧结后产品的长度、宽度、厚度等。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：火灾，噪音排放，固废排放、废气排放；控制措施：集中集收外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏；废气进行活性炭吸附处理，危废废活性炭联系有资质机构回收。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，GB/T24296-2009 烧结软磁材料技术条件、GB/T3658-2008 软磁材料交流磁性能环形试样的测量方法、SJ20819-2002 军用EMI吸波元件、SJ51864/4-2016叠层片式大电流磁珠详细规范、GB/T16513-1996抑制射频干扰固定电感器第2部分 分规范 试验方法和一般要求的选择、GB/T16512-1996抑制射频干扰固定电感器 第1部分 总规范、GB/T14006-1992 通信和电子设备用变压器和电感器外形尺寸 第一部分：采用YEL-1铁芯片的变压器和电感器、GB/T8554-1998 电子和通信设备用变压器和电感器 测量方法及试验程序、GB/T9632.1-2002通信用电感器和变压器磁芯测量方法、GB/T11441.2-2011 通信和电子设备用变压器和电感器铁芯片 第2部分：软磁金属叠片最低磁导率规范、GB/T 14860.1-2012 电子和通信设备用变压器和电感器 第1部分：通用规范等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、电性能、可焊性等。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)：文波 日期：2020-9-3 审核组长：文波 日期：2020-9-3**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**