**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **广东四季鑫风机电设备有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：17.12.05**  **O：17.12.05**  **E：17.12.05** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | **专业** | **Q：17.12.05**  **O：17.12.05**  **E：17.12.05** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** | **林郁** | |  |  |
| **专业代码** | **Q：17.12.05**  **E：17.12.05** |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **工艺流程：**  **直管风管半成品：镀锌卷上托料架----全自动五线机加工----检验----暂存-------发货**  **异形风管半成品：镀锌卷上托料架-------开料机开料------等离子机切割-------辘骨机走边--------共板法兰机走边---------折边机折边---------检验-------暂存-------发货**  **法兰生产： 角铁冲孔机冲孔------焊接--------检验**  **直管风管成品：铆接（半成品+法兰）----成品检验-----成品暂存-------成品发货**  **异形风管成品：铆接（半成品+法兰）----成品检验-----成品暂存-------成品发货** | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程是焊接和冲压、折边过程，焊接过程主要是控制电流电压，冲压、折边过程主要是控制尺寸、毛刺等 | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，固废排放、噪音排放等  控制措施：集中集收外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 可接受风险：火灾，触电、机械伤害、噪声伤害；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，（通风管道技术规程）JDJ141-2017 | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能、无型式试验要求。 | | | | |
| **其它相关知识** | | **相关审核要求及技巧。** | | | | |

**填表人(专业人员)：伍光华 日期：2020-8-31 审核组长：文波 日期：2020-8-31**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**