编号：0010 -2017-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 滚珠螺母滚道中径尺寸 | 被测参数要求(含公差) | 40mm±0.005mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | G20-06645图纸 |
| 计量要求导出方法滚珠螺母滚道中径尺寸要求为40mm±0.005mm，选择螺母中径高效测量仪的测量规格范围（40-45）mm；计量要求导出：mm Δ允=mm |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 螺母中径高效测量仪 | （40-45）mm | ±0.001mm | 01039416-007 | 2020.8.11 |
| 计量验证记录测量要求：40mm±0.005mm；计量要求：mm Δ允=mm螺母中径高效测量仪最大允许误差0.001mm＜0.0017mm；螺母中径高效测量仪（40-45）mm；测量范围满足要求；验证结论：√□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：任美兰 验证日期：2020年8月11日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定；
5. 测量设备验证正确。

审核人员意见：受审核方代表签字： 审核日期：2020年8月27日 |