编号：0032-2016-2020

# 测量设备溯源抽查表

| 企业名称 | | 佛山市南海新达高梵实业有限公司 | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准装置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 品质部 | 游标卡尺 | FC702181 | (0-2000)mm | ±0.03mm | 电子数显千分尺：U=0.7μm（ k=2）<br>量块：5 等 3 级<br>刀口尺 U=0.3μm（k=2）<br>岩石平板 0 级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 20200619 | √ |
| 品质部 | 测厚仪 | 100463 | 0~10mm | ±0.05mm | 量块 4 等 2 级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 20191230 | √ |
| 品质部 | 人造板万能试验机 | 130718 | MWD-10B | ±1% | 标准测力仪 0.3 级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 20191226 | √ |
| 品质部 | 测厚仪 | 1143066 | 4500 | B 级 | 标准厚度片组 B 级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 20191230 | √ |
| 制造中心仓库 | 电子秤 | 10121708 | ACS-3JS | III 级 | F2 等级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 20200617 | √ |
| 制造中心五金车间 | 电子秤 | 1602015 | AHC-30 | III 级 | 砝码 M1 等级、F2 等级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 20200617 | √ |

审核综合意见：

公司已制定《计量确认管理程序》、《计量确认间隔管理程序》、《外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。

测量设备公司统一由品质部送外校准/检定。品质部按《外部供方管理程序》每年对校准/检定机构进行评价，校准/检定证书统一由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2020 年 8 月 28 日

审核员签字： 部门代表签字：