编号：0132-2019-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市通联机械设备制造有限公司 | 审核员 | 王玉玲 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 生产车间 | 百分表 | 0020787 | 30-50mm | ±0.01mm | 光栅式指示仪0.8µm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.8.20 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 180340401 | 0-125mm | ±0.02mm | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2020.8.20 | √ |
| 生产车间 | 耐震压力表 | HC70560203716 | 0-25MPa | 1.6级 | 数字压力表0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 20208.25 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | 1916458 | 0-25mm | 0.01mm | 量块5等 | 大庆油田检定测试所 | 2020.8.20 | √ |
| 生产车间 | 里氏硬度计 | 18A069541 | SW-6210 | ±10HLD | 里氏硬度计检定装置 | 北京航天计量测试技术研究院 | 2020.8.27 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 1921 | 0-300mm | ±0.04mm | 量块5等 | 北京航天计量测试技术研究院 | 2020.8.27 | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 6223 | 0-500mm | ±0.04mm | 量块5等 | 北京航天计量测试技术研究院 | 2020.8.27 | √ |
| 生产车间 | 钢板尺 |  | 1m | ±0.03mm | 线纹米尺  | 北京航天计量测试技术研究院 | 2020.8.27 | √ |
| 审核综合意見：该公司未建立最高计量标准,所有测量设备送检至有相应资质的机构进行检定、校准，抽查8份测量设备证书报告，量值溯源符合文件要求。 |
| 审核日期： 2020年8月27日审核员签字： 部门代表签字： |