编号：0047-2018-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 浙江德卡控制阀仪表有限公司 | | | | | 审核员 | 余慧 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/不确定度 | 测量标准装置  准确度等级/不确定度 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 压力表 | 12119977 | （0～2.5）MPa | 1.6级 | 0.4级 | 瑞安市计量测试检定所 | 2020年8月11日 | √ |
| 质管部 | 耐振压力表 | YA11125455 | （0～40）MPa | 1.6级 | 0.4级 | 瑞安市计量测试检定所 | 2020年8月11日 | √ |
| 质管部 | 粗糙度仪 | 412261412 | SJ-210 | U=10% k=2 | Urel=6.0% k=2 | 广东中准检测有限公司 | 2020年8月11日 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | 130464476 | （0～25）mm | U=1.1μm k=2 | 量块 4等 | 温州市计量技术研究院 | 2020年8月11日 | √ |
| 质管部 | 里氏硬度计 | HL0107041606 | HL-200 | U=5HLD k=2 | 硬度块均匀度：（1-3）HLD | 广东中准检测有限公司 | 2020年8月11日 | √ |
| 质管部 | 数字超声波探伤仪 | 1101910306 | KDT630 | 衰减:U=0.2dB k=2 | 检定装置：衰减准确度：（0.5%A±0.02）dB | 安正计量检测有限公司 | 2020年8月11日 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 10073945 | （0～200）mm | U=0.01mm k=2 | 量块：5等 | 瑞安市计量测试检定所 | 2020年8月11日 | √ |
| 生产部 | 百分表 | 5091097 | （0-10）mm | U=5.2μm k=2 | 表检定仪MPE：2μm | 瑞安市计量测试检定所 | 2020年8月11日 | √ |
| 质管部 | 金相显微镜 | LH002 | IE-200M | Urel=1% k=2 | U=0.3μm+1.25×10-6L k=2 | 广东中准检测有限公司 | 2020年8月11日 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）  企业未建计量标准，测量设备溯源到法定计量检定机构及有资质的校准机构检定/校准，经查 8份测量设备检定/校准证书，溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年8月29日~ 8月30日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**